



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- frei von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern
- frei von Diethanolamin und Reaktionsprodukten aus diesem Alkanolamin
- frei von PCB, PCT, PTBB, MBT, Phosphor und Phenolen
- entspricht TRGS 611

EINSATZGEBIETE

SPIRIT ASIF 7000 ist ein FAD-freier, wassermischbarer Kühlschmierstoff insbesondere für die Bearbeitung von Aluminium. SPIRIT ASIF 7000 ist ebenfalls für die Bearbeitung von Stählen geeignet.

ANWENDUNGSVORTEILE

- feindisperse Emulsion mit hoher Schmierwirkung
- niedriger pH-Wert und dadurch hautschonend und nicht korrosiv gegenüber Leichtmetallen

ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist vom Verbraucher durch Versuche zu ermitteln.

Mischungsvorschläge:

allgemeine Zerspanung 5–7 %; mittelschwere Zerspanung 7–10 %; Al-Leg. mit hohem Si-Gehalt > 10 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	47
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,2
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	976
Esterölgehalt		%	5,0
Mineralölgehalt		%	39
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		8,4
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	4,3

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.